

KRAL Pumpen. Gesamtprogramm.

**KRAL**



**KRAL Schraubenspindelpumpen sind selbstansaugend, pulsationsarm und bieten hohe Förderleistung bei kompaktem Design.**



**Professionelle Kundenbetreuung.**

KRAL Schraubenspindelpumpen gibt es seit 1950. Unsere Geschäftsprozesse, von der Beratung bis zur Lieferung, sind aus der Erfahrung gewachsen.

Das zertifizierte QM-System nach EN ISO 9001:2000 garantiert höchste Qualität und Liefertreue.

**Unsere Spezialität – kundenspezifische Sonderlösungen.**

KRAL entwickelt und produziert alle Schraubenspindelpumpen selbst. Das ermöglicht eine schnelle und einfache kundenorientierte Lösung.



**Anwendungsbereiche.**

KRAL Schraubenspindelpumpen werden zum Fördern von schmierenden, nicht abrasiven und chemisch neutralen Flüssigkeiten verwendet.

**Typische Anwendungsbereiche sind:**

- Marine als Zubringer- und Zirkulationspumpen für Kraft- und Schmierstoffe.
- Maschinenbau als Schmier- und Kühlmittelpumpen für Getriebe, Motoren, Turbinen und Hydraulik.
- Brennertechnik als Ringleitungs- und Transferpumpen.
- Kunststoffverarbeitung, besonders Polyurethan-Anwendungen.



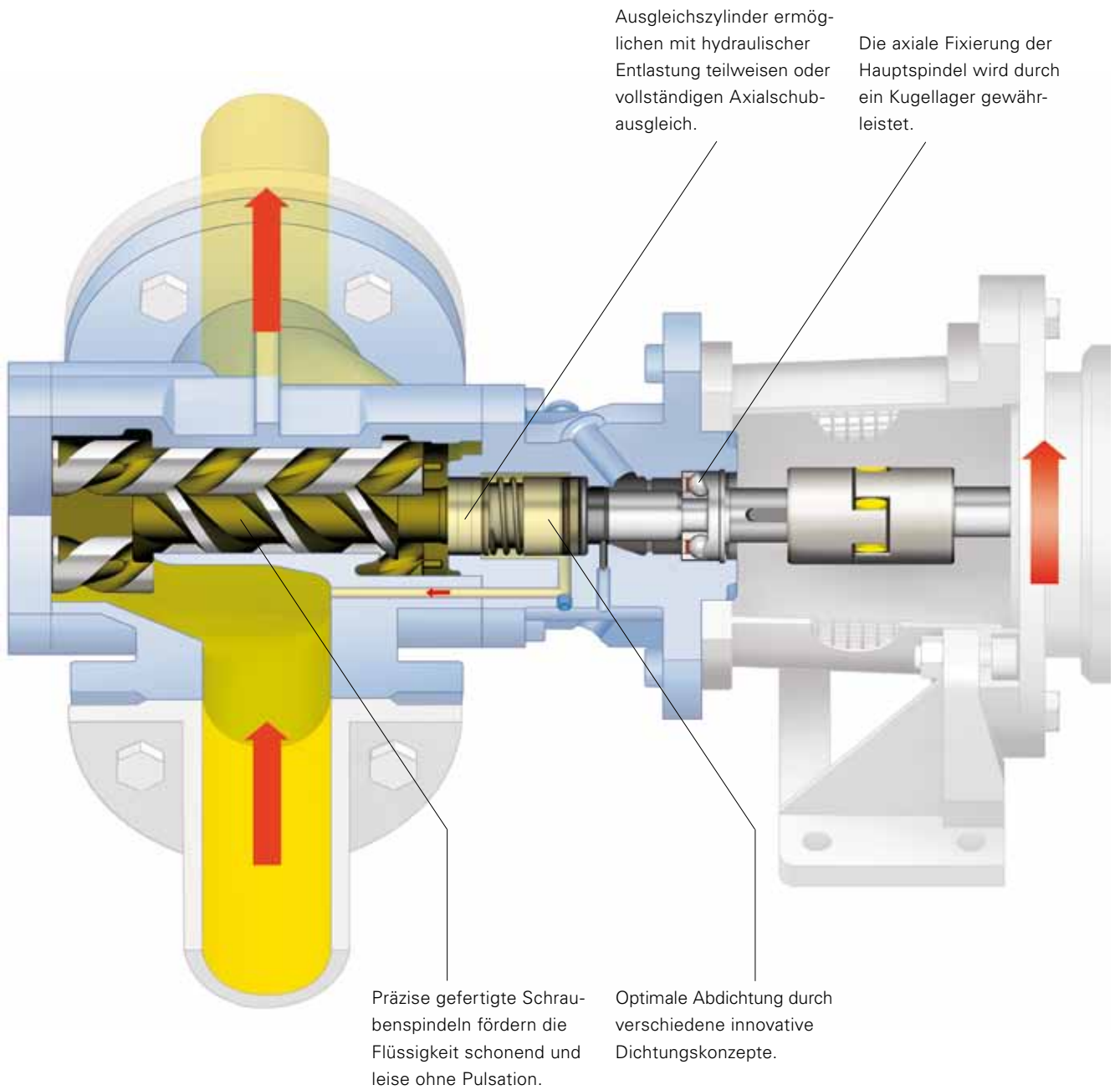
**Fertigungsqualität.**

Zuverlässigkeit und Lebensdauer beweisen die Qualität der KRAL Schraubenspindel-pumpe. Eine spezielle Oberflächenbehandlung garantiert weniger Verschleiß. Durch die optimale Materialauswahl und -abstimmung erreichen wir hohe Betriebssicherheit. Jede Pumpe wird vor der Auslieferung auf unserem hauseigenen Prüfstand kontrolliert.

**Weltweiter Service.**

KRAL ist weltweit durch Partner vertreten. Service und Ersatzteile sind schnell dort wo Bedarf besteht. Die schnelle Verfügbarkeit zum Vorteil unserer Kunden erreichen wir durch Lagerhaltung aller wichtigen Teile.

## KRAL Schraubenspindelpumpen – Das zuverlässige System.



## KRAL Schraubenspindelpumpen – Innovative Lösungen und zuverlässige Details.

### Maßgeschneiderte Pumpenauswahl.

KRAL prüft jede Anfrage. Die langjährige Erfahrung in der Produktion und Anwendung von Schraubenspindelpumpen hilft, Einsparungspotentiale zu finden.

Ein Sicherheitsfaktor wird bei der Auslegung jeder Pumpe berücksichtigt.



### Dichtungsqualitäten.

KRAL bietet innovative Dichtungskonzepte. Eine bewährte Auswahl von Radialwellendichtungen, Gleitringdichtungen und hermetisch dichter Magnetkupplung sind als Standard erhältlich.



### Schonende Behandlung von Anlage und Flüssigkeit.

Die Flüssigkeit wird kontinuierlich, schonend und pulsationsarm gefördert. Zusätzliche Eigenschaften des KRAL Designs sind minimale Vibrationen und leiser Betrieb, auch bei hohen Drehzahlen und Drücke.

### Leistungsstark und kompakt.

Die KRAL Schraubenspindelpumpe arbeitet nach dem Verdrängerprinzip und ist selbstansaugend. Das Prinzip der Schraubenspindelpumpe erlaubt hohe Drehzahlen und Drücke. Dadurch sind die kleinen Bauformen gegeben.

### Axialschubausgleich.

Mit Hilfe von hydraulischen Ausgleichszylindern werden die Lagerbelastungen trotz hohem Betriebsdruck ausgeglichen.

## KRAL Schraubenspindelpumpen – Übersicht.



Auswahl aus den Baureihen K und DL/DS.

Produktreihe.	DL/DS	W	DKC	DMC	DKB	M	CK	CL	CG	K
<b>Fördermenge</b> (l/min) max.	170	240	280	130	280	440	880	990	1.800	2.900
<b>Druck</b> (bar)	6	120	16	40	16	40	70	100	100	16
<b>Temperatur</b> (°C)	-20 bis 180	-20 bis 250	-20 bis 250	-20 bis 250	-20 bis 250	-20 bis 250	-40 bis 150	-40 bis 250	-40 bis 250	-20 bis 250
<b>Viskosität</b> (mm <sup>2</sup> /s)* max.	100.000	100.000	100.000	100.000	100.000	100.000	100.000	100.000	100.000	100.000

\* andere Werte auf Anfrage.

Für weitere Informationen, bitte Produktprospekte anfordern.



# KRAL



---

---